

Comunicato Stampa

Doha, Qatar - 21 Settembre 2020

Water Technologies - Middle East

Veolia progetta il processo di riuso dell'acqua per Baladna, il principale produttore lattiero-caseario del Qatar



Veolia Water Technologies Qatar è stata incaricata da Baladna, il principale produttore lattiero-caseario del Qatar, di migliorare l'attuale impianto di trattamento delle acque reflue della sua azienda bovina situata ad Al Khor, a nord di Doha. Le tecnologie proprietarie di Veolia consentiranno un aumento della capacità di trattamento dell'impianto e il riutilizzo delle acque depurate per fini agricoli.

Con una capacità fino a 24.000 vacche e una superficie di 2,4 milioni di m², l'azienda bovina di Baladna è il più grande allevamento di questo tipo in Qatar e uno dei più grandi tra i paesi del Consiglio di Cooperazione del Golfo (CCG). L'area di lavaggio del fienile e del salone della mungitura dell'azienda bovina genera circa 6.000 m³/giorno di acque reflue.

Nell'ambito dell'ammodernamento dell'impianto di trattamento delle acque reflue, Veolia ha modificato e ottimizzato le prestazioni di trattamento delle vasche di lagunaggio esistenti e ha fornito un processo biologico complementare per raggiungere la qualità dell'acqua trattata necessaria al suo riutilizzo. L'acqua trattata può ora essere riutilizzata per l'irrigazione all'interno dell'azienda bovina e, dopo un ulteriore trattamento ad osmosi inversa, per rinfrescare le vacche durante i caldi mesi estivi.

Il signor Ramez Al-Khayyat, Amministratore Delegato di Baladna, ha espresso il suo entusiasmo per la partnership con Veolia: *"L'impegno di Baladna per la sostenibilità consiste nel creare un cambiamento duraturo in Qatar. Un approccio olistico al riuso delle acque reflue trattate è uno sviluppo chiave per gli obiettivi di sostenibilità della nostra azienda e siamo entusiasti di essere al centro di una svolta tecnologica per il miglior interesse dei nostri prodotti e dei consumatori"*.

Un revamping del sistema di lagunaggio esistente ha permesso a Veolia di ottimizzare le prestazioni del processo e soddisfare la rimozione della domanda chimica di ossigeno (COD) e la rimozione dei solidi sospesi totali (TSS) tra l'80% e il 92%.

Per trattare il refluo è stato fornito un processo a due stadi [AnoxKaldnes™ Moving Bed Biofilm Reactor \(MBBR\)](#) completo di un nuovo sistema di distribuzione dell'aria e di griglie in acciaio per il contenimento del carrier

all'interno delle vasche aerobiche. Il processo MBBR utilizza microrganismi per il trattamento biologico delle acque reflue e consente un'elevata capacità di trattamento con un'impronta a terra molto ridotta.

All'effluente vengono quindi aggiunti coagulanti e flocculanti prima della separazione dei solidi sospesi attraverso una filtrazione a due stadi realizzata con la tecnologia proprietaria [Hydrotech™ Discfilters e Drumfilters](#). Questi filtri di alta qualità fabbricati in Svezia sono economici, hanno un basso consumo energetico e un controllo automatico per ottimizzarne la capacità. Infine, la disinfezione viene eseguita in una nuova vasca di contatto utilizzando una soluzione di ipoclorito di sodio.

“Baladna sta partecipando attivamente al Qatar National Food Security Program (QNFSP). Siamo molto orgogliosi di aiutarli a realizzare la loro ambizione di far crescere la loro attività e aiutarli a farlo in un modo più sostenibile attraverso il riuso dell'acqua” ha affermato Thierry Froment, CEO di Veolia Water Technologies Middle East.

Riguardo a Baladna Food Industries:

Fondata nel 2014, Baladna Food Industries è cresciuta fino a essere il più grande fornitore di prodotti alimentari e lattiero-caseari di proprietà locale del Qatar, ed è l'unico fornitore di latte fresco, fornendo oltre il 95% del latte fresco del paese. L'azienda agricola di Baladna è in rapida espansione e si trova un'ora a nord di Doha su Shamal Road. Si estende su oltre 40 ettari di terreno e ospita quasi 20.000 vacche Holstein. La linea di prodotti in rapida crescita di Baladna comprende latticini, dolci orientali e cibi surgelati. Baladna è anche leader locale nella produzione di mangimi e fertilizzanti per animali.

...

Il Gruppo Veolia è leader mondiale nella gestione ottimizzata delle risorse. Con quasi 179.000 dipendenti in tutto il mondo, il Gruppo progetta e fornisce soluzioni per la gestione dell'acqua, dei rifiuti e dell'energia che contribuiscono allo sviluppo sostenibile delle comunità e delle industrie. Attraverso le sue tre attività commerciali complementari, Veolia aiuta a sviluppare l'accesso alle risorse, preservare le risorse disponibili e a riutilizzarle.

Nel 2019, il gruppo Veolia ha fornito acqua potabile a 98 milioni di persone e reso possibile il servizio di fognatura per 67 milioni di persone, prodotto quasi 45 milioni di megawattora di energia e trattato 50 milioni di tonnellate di rifiuti. Veolia Environnement (*quotata su Euronext Paris: VIE*) ha registrato ricavi consolidati per € 27.189 miliardi (\$ 29,9 miliardi) nel 2019. www.veolia.com

Contatti

Veolia Water Technologies Italia SpA - Marketing e comunicazione

Camilla Tronti

Tel. +39 02 91 795 001

camilla.tronti@veolia.com